

RUNA 17. Производство матрицы корпуса



Гребные лодки производства Пеновской верфи «12 футов»

Обводы болвана корпуса лодки получились с отличной геометрией и это прекрасно видно на фотографиях. Самое время перейти к производству матрицы корпуса лодки. В связи, с чем на верфи начался очередной этап – производства матрицы корпуса лодки RUNA 17. Матрица корпуса лодки состоит из двух идентичных матриц левого и правого бортов лодки. Перед началом производства

матриц по всей длине киля болвана лодки делается контур из металла с технологическими отверстиями, который будет придавать каждой матрице и в целом всей матрице корпуса лодки необходимую жесткость. А технологические отверстия позволят осуществлять жесткое соединение матриц бортов в единую матрицу корпуса. Далее, на болван корпуса лодки укладывается в несколько слоев специальная бумага и уже на нее укладывается стекловолокно, которое технологически закрепляется на стальном профиле киля будущей матрицы. Несмотря на всю простоту технологического процесса укладки материалов – эта работа требует достаточной сноровки. А финальную работу завершает технологический процесс пропитки стекловолокна полимерами и его сушки.



А.Б.