

# RUNA 17.

## Производство болвана корпуса



*Гребные лодки производства Пеновской верфи «12 футов»*

**Ч**тобы произвести красивую лодку необходимо не только мастерство, но и большой багаж знаний по работе с деревом и полимерами. У каждого вида производства есть свои особенности и нюансы. Организация серийного производства достаточно сложный процесс, в котором необходимо изготовить не только болван корпуса будущей серийной лодки, но и ее матрицу. А это уже двойная нагрузка на производство. Но, не

смотря на все сложности, новой серии лодок RUNA 17 быть и развиваться далее! Как и на любом крупном производстве, так и на верфи организовано наставничество в части подготовки новых квалифицированных кадров. В производственный цикл на верфи входят работы по установке узких полосок шпона на килевую рейку болвана корпуса лодки с целью получения шпоновой обшивки. Работа это достаточно монотонная и требующая большого внимания и сноровки. Первые, а они же контрольные полоски шпона устанавливаются под определенным углом, начиная с середины болвана каждого борта лодки. По завершению такой работы профиль болвана корпуса лодки получается ровный и с плавными изгибами.

*А.В.*



АВГУСТ 2020